

### Opis

Są to płyty białe, produkowane metodą spieniania polistyrenu i przeznaczone do wykonywania izolacji cieplnych podłóg, dachów i stropodachów. Płyty mogą być produkowane w wersji z bokami płaskimi lub frezowanymi umożliwiającymi układanie ich "na zakładkę". Płyty styropianowe produkowane są w wymiarach: długość: 100 mm, szerokość : 500 mm, grubość: od 10 mm, a następnie co 10 mm.

Produkt zgodny z normą zharmonizowaną **EN 13163:2012+A1:2015**

**EPS EN 13163 T2-L2-W2-Sb5-P5-BS150-CS(10)100-DS.(N)2-DS.(70,-)2-DLT(1)5-WL(T)3**

### Przykłady zastosowania:

- podłogi na gruncie w budownictwie mieszkaniowym, użyteczności publicznej i przemysłowym przy normalnych obciążeniach
- izolacja cieplna fundamentów poniżej poziomu gruntu
- izolacja cieplna cokołów i ścian piwnic
- izolacja cieplna podłóg, ścian i stropów w pomieszczeniach o podwyższonej wilgotności
- podłogi w systemie ogrzewania podłogowego
- tarasy, balkony

### Pakowanie, przechowywanie, transport:

- Płyty styropianowe **Aqua P-100** są dostarczane wyłącznie w oryginalnych opakowaniach Producenta. Opakowania opatrzone są w etykietą zawierającą: nazwę wyrobu, nazwę producenta, datę produktu, numer specyfikacji technicznej EN (13163:2012+A1:2015), kod według normy, deklarowane cech techniczne.
- Nie należy dopuszczać produktu do kontaktu z substancjami, które mogą powodować jego rozpuszczanie lub pęcznienie takimi jak np. niektóre kleje zawierające rozpuszczalniki, środki ochrony drewna itp.
- W trakcie transportu, składowania i aplikacji, płyty EPS należy chronić przed uszkodzeniem i oddziaływaniem niekorzystnych warunków atmosferycznych (wysoka temperatura, nasłonecznienie, opady atmosferyczne), wymagane jest osuszenie płyt przed wbudowaniem

### Dokumentacja:

- Deklaracja Właściwości Użytkowych nr 11/2022
- Centralny Ośrodek Badawczo - Rozwojowy Przemysłu Izolacji Budowlanej (1454) przeprowadził wstępne badania w systemie 3 i wydał sprawozdanie z badań.

### Właściwości płyt styropianowych Aqua P-100

Właściwości	Klasa lub poziom
Klasy tolerancji wymiarów: <ul style="list-style-type: none"> <li>grubość</li> <li>długość</li> <li>szerokość</li> <li>prostokątność</li> <li>płaskość</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>T (2) <math>\pm</math> 2 mm</li> <li>L(2) <math>\pm</math> 2 mm</li> <li>W(2) <math>\pm</math> 2mm</li> <li>Sb(5) <math>\pm</math> 5mm</li> <li>P(5) <math>\pm</math> 5mm</li> </ul>
Poziom wytrzymałości na zginanie	BS150 $\geq$ 150 kPa
Klasa stabilizacji wymiarowej w stałych, normalnych warunkach laboratoryjnych	DS(N)2 $\pm$ 0,2 %
Naprężenie ściskające przy 10% odkształceniu względnym	CS(10)100 $\geq$ 100 kPa
Poziom stabilności wymiarowej w określonych warunkach temperatury i wilgotności	DS(70,-)2 $\leq$ 2 %
Odkształcenie w określonych warunkach obciążenia i temperatury	DLT (1)5 $\leq$ 5%
Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła	$\leq$ 0,035 W/m K
Nasiąkliwość wodą przy długotrwałym całkowitym zanurzeniu	WL(T)3 $\leq$ 3%
Klasa reakcji na ogień	E

### Wartość oporu cieplnego RD w zależności od grubości

Grubość dN(mm)	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	120	140	150	160	180	200
R <sub>D</sub> [m <sup>2</sup> ·K/W]	0,28	0,57	0,85	1,14	1,42	1,71	2,00	2,28	2,57	2,85	3,42	4,00	4,28	4,57	5,14	5,71

### Ilość płyt w paczce, objętość paczek i powierzchnia w opakowaniu dla poszczególnych grubości płyt.

Grubość (mm)	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	120	140	150	160	180	200
Ilość płyt w paczce	60	30	20	15	12	10	8	7	6	6	5	5	4	4	4	3

### Płyty gładkie

Objętość paczki m <sup>3</sup>	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,28	0,28	0,27	0,3	0,3	0,28	0,3	0,24	0,27	0,3
Powierzchnia płyt w paczce m <sup>2</sup>	30	15	10	7,5	6	5	4	3,5	3	3	2,5	2	2	1,5	1,5	1,5

### Płyty frezowane

Objętość paczki m <sup>3</sup>	-	-	-	-	0,28	0,28	0,26	0,26	0,25	0,28	0,28	0,26	0,28	0,22	0,25	0,28
Powierzchnia płyt w paczce m <sup>2</sup>	-	-	-	-	5,64	4,70	3,76	3,29	2,82	2,82	2,35	1,90	1,90	1,90	1,42	1,42

### Instrukcja obsługi:

- Montaż płyt **Aqua P-100** powinien być zgodny z dokumentacją projektową i sztuką budowlaną.
- Montaż płyt EPS należy przeprowadzać z użyciem materiałów (łącniki, kleje, lepiszcza) przeznaczonych do kontaktu ze styropianem (EPS), zgodnie z wytycznymi określonymi przez ich producentów.
- W czasie wykonywania robót i w fazie wysychania temperatura otoczenia i podłoża nie powinna być niższa niż +5°C i nie wyższa niż +25°C.